### ****Návod sestavení podvozků pro motorové vozy M296 / 852 - 854  1:120 TT****

 

## ****Návod**** - ****Podvozek I – pod motorem****

 Připravíme si hlavní dílky, masky - podélníky a kostru podvozku, kterou ohneme dle připravených rysek na spodní straně leptu, nebo pokud sestavujeme jen masky, kostru rozdělíme na 3 díly. Na boční kostry podvozků pak připevníme masky - **podélníky**. Připravíme si větší **pružiny prvotního vypružení.**Postačí je ohnout do tvaru "**C**" např. přes malý šroubováček a prostrčíme je na dané místo podvozku, pak kleštěmi lehce domáčkneme. Dílky označené "**X1, X2, X3 a ( X4 )**" - lepíme na sebe v daném číselném pořadí. Kde dílek "**X1**" je úplně spodní. Dílky označené "**1 až 4**" - **nosič pružin druhotného vypružení** lepíme na sebe v daném číselném pořadí. Kde dílek "**1**" je úplně spodní. Na dílek "**4**" přijde připevnit 2 x dílek "**5**" - menší pružiny **druhotného vypružení**, které ohneme v kleštích, nebo v ruce přes nějakou kulatinu, např. jehlový pilník. Připevníme tyto spojené dílky do ohnutého **nouzového závěsu** o 90°. Nad připevněný komínek z dílků "**1-4**" připevníme komínek z dílků "**X1-X4**". Připevníme zesilující části - na každý podvozek přijdou 4 kusy. Na tyto dílky připevníme **kryty ložisek**, kde jeden kryt je opatřen **kabelem snímání rychlosti.** Kostru ( masky ) podvozku propojíme dílkem, viz druhá fotografie níže.



 **Písečníková nádobka** pouze **pro řadu 852 a 853**. Řada 854 má nádobku jinou a jinde. Nádobka je složena ze **6-ti** dílků lepených na sebe do komínku. V masce - podélníku je naznačené místo pro **přesné usazení** nádobky. **Brzdový válec** složíme z dílků viz fotografie níže. **Sestavený válec** připevníme na masku - podélník, kde je naznačené místo pro **přesné usazení**. Posledním dílkem je pak **dvojčitá zdrž.**Uchytíme ji z vnitřní strany podvozku. Pro její větší pevnost v provozu je dobré zdrže přiletovat nejdříve na nějaký kus - odpadu z leptu, např. rámeček.





## Str. 1

## ****Návod - Podvozek II****



 **Kostru a masky - podélníky máme již připravené dle stavby podvozku I.**

 Dílky označené "**1 až 4**" - **nosič pružin druhotného vypružení** lepíme na sebe v daném číselném pořadí. Kde dílek "**1**" je úplně spodní. Na dílek "**4**" přijde připevnit 2 x dílek "**5**" - menší pružiny **druhotného vypružení**, které ohneme v kleštích, nebo v ruce přes nějakou kulatinu, např. jehlový pilník. Sestavíme dílky "**6 až 10**" - **kolébku** v daném číselném pořadí. Kde dílek "**6**" je spodní. Připevníme tyto spojené dílky k pružině "**5**". Na podvozku ohneme o 90° **nouzový závěs nosiče pružin**a do něj uchytíme připravené dílky**"1-10".** Dle spodních rysek ohneme **tlumič svislého vypružení.**Pro jeho věrohodnější tvar na něj z horní strany přilepíme ještě další dílek leptu. Viz první fotografie níže. Připravené dílky uchytíme na střed podélníku.



 Posledním dílkem je pak **dvojčitá zdrž.**Uchytíme ji z vnitřní strany podvozku. Pro její větší pevnost v provozu je dobré zdrže přiletovat nejdříve na nějaký kus - odpadu z leptu, např. rámeček.

  

 Stavba podvozků není nijak náročná. Jelikož je podvozek kovový, máme zároveň vyřešen i případný přívod proudu z kolejí do vozu - při vozu jako pojízdné maketě. Každý podvozek bude sbírat jeden pól. Pro vodič je v podvozku v horní části připraven malý otvor. Výřez podvozku směřujeme směrem ke konci vozu. Tím vzniká velký prostor pro kinematiku krátkého spřáhla.

**Doplňující fotografie podvozku II.** Podvozek u měchů.



Děkujeme Vám za zakoupení tohoto výrobku a přejeme příjemnou stavbu. Více najdete na našich stránkách [www.modely-masinek.cz](http://www.modely-masinek.cz)

## Str. 2