**Návod stavby vozu Baim / Btn 042 / Btn 053 – 1:120 TT**

****







**Vozy řady Baim / Bmnp / Bnp / 053 -** Pro přepravu cestujících v osobních vlacích a rychlících ve vnitrostátní dopravě dodal závod Studénka serii **120 vozů řady Baim** s velkoprostorovým uspořádáním 2. třídy. Vozy byly dodány v květnu 1969 (20-09 200-203) a od přelomu let 1969/70 do srpna 1970 (20-09 204-319). Určeny byly pro provoz s motorovými vozy řad M296.1 a 2, ale mimo domovské stanice Praha hl. n. , České Budějovice, Plzeň G.n., Most, Trutnov hl. n. a Hradec Králové hl. n. Byly přiděleny i do Bratislavy hl. st. a Brna hl. n., kde jezdily s motorovými vozy řad M286.0, příp. M286.1. Vzhledem k normální stavbě se později pravidelně používaly i v klasických soupravách **s vozy řady BDa** a lokomotivami **T478.3** např. z Brna do České Třebové. Od GVD 1999/2000 byly všechny vozy ČD soustředěny do Prahy, Hradce Králové a Trutnova. Pro zkušební provoz prototypů řady 842 (předpokládalo se řazení ucelené soupravy 842 + 4x vložený vůz + 842) byly v polovině roku **1989** pořízeny potřebné **4** vozy dnes označené řadou **042 Btn752**, které vznikly rekonstrukcí vozů řady 053. Rekonstrukce byla zaměřena především na přizpůsobení podvozků motorovým vozům řady 842. Šlo o rám podvozku, pneumatické sekundární vypružení, přenos sil a brzdovou výzbroj. Rekonstruované vozy byly označeny **Btfnw 20-09 496 až 499.** V letech 2004-2006 prošlo **80** vozů úpravou přidáním služebního oddílu. Tím se z číselného intervalu Btn**750** přeznačily na Btn**755**. Vozy čísel 001-018, 020, 022-025, 027-045, 047-084.

** **

**Čela -** Pro každou stranu najdeme v leptané sadě **4** potřebné díly, které vytvoří zapuštění dveří, díky svým zámkům zapadnou na dané místo. Letujeme postupně vše z vnitřní strany čela - horní díl, dva boční a spodní díl. Dále přechodové dveře, které mohou simulovat jak zavřený, tak otevřený stav. Dle třetí fotografie níže ( označeno šipkou ) jednoduše nůžkami odstraníme kousek spojovacího plechu. Připevníme čelník a z vnější strany přechodový plech. Na úplném spodku čelníku pak najdeme připravené otvory pro umístění brzdových hadic a háku.

**Ohnutí střechy -** Jelikož má střecha na své spodní straně drážky, ohýbá se lehce, síla plechu je v drážce vždy poloviční, tedy **0,15 mm**. Jde to jednoduše rukou. Další možností je postupné ohýbání střechy v ohýbačce vždy směrem od středu střechy směrem k drážce okapničky. Ohýbačka je cenově dostupná podobně jako bruska na odlitky.Tvar - sklon střechy kontrolujeme pomocí jedné z přepážek.



 Postupné letování přepážek - každou přepážku letujeme vždy od jejího středu ke krajům. Pokud bude vůz osvětlen, prořízneme nejprve horní části přepážek. Po připevnění vnitřních přepážek, připevníme sestavená čela.



 Přepážky WC a umývárny, nebo služebního oddílu - jejich úhel je rozdílný. Připevníme je do připravených otvorů v hlavních přepážkách. Střechu zbrousíme např. jehlovým pilníčkem. Vnitřní dveře můžeme libovolně otevřít.

**Ostatní dílky**

Okapničky. Dvě dlouhé po délce vozu a čtyři malé nad boční dveře připevníme do drážek a letujeme z vnitřní strany vozu.



 Str.2

 Připevníme dle rysek ohnuté schody, větráky složené ze dvou kusů a dekly na střeše. U „máčené“ verze vozu - připevníme také boční dveře.



 Připevníme čtyři kusy krytů umístěných nad podvozky. Čelo vozu můžeme dozdobit zásuvkou dálkového řízení. Pokud bude model v ucelené soupravě např. vždy na konci vlaku, lze využít i brzdových hadic, háku a šroubovky.



 Vůz před lakem a v základní barvě.

**Spodní výbava** - Bedny ze sady odstřihneme i včetně rámečku nad bednami a ohneme je dle rysek. Pro větší pevnost ohnutá místa z vnitřních stran proletujeme. Bedna, která na své spodní straně nese označení "**5**" je dle konkrétního Vámi vybraného vozu - tudíž její případné připevnění k rámu je na Vaší volbě. Tato bedna nebyla dávána z výroby, pouze byla dodána u některých vozů po odstranění dynama. Na tento rám se osazovat nebude. **Dynamo** se připevní ze spodní strany přímo na bočnici vozu. Rozložení beden provedeme **dle výkresu.** Po dobarvení čelníků, přechodových plechů a schodů černou barvou. A po dobarvení rámů oken na dveřích a gum na bočních dveřích, např. černým lihovým fixem. Po strhnutí barvy z klik a orámování světel skalpelem jsou na řadě potisky. Po laku vozu přilepíme okna – rámečky a podlepíme je fólií. Po dosazení nárazníků, sestavených podvozků a sedadel je model hotov.



Děkujeme Vám za zakoupení tohoto výrobku a přejeme příjemnou stavbu. Více najdete na našich stránkách [www.modely-masinek.cz](http://www.modely-masinek.cz)